

REALIZACION DEL FOTOPOLIMERO PARA TAMPOGRAFIA

Antes de iniciar el proceso de insolado quitar la protección del fotopolímero.

- 1)** A partir de una película positiva (o poliéster) con la emulsión del lado de abajo (impresión en espejo) se insola con luz ultravioleta y vacío (los tiempos de exposición varían según el modelo de insoladora), como media se pueden tomar **2 minutos** aproximadamente.
- 2)** Luego se vuelve a insolado con la trama y sin el original por un tiempo aproximado de **1 minuto 45 segundos**, siendo muy importante verificar que la emulsión (lado opaco) de la trama esté en contacto con el fotopolímero.
- 3)** Una vez insolado se procede al lavado del mismo, **con agua tibia** y una esponja (**4 minutos**), este proceso hay que realizarlo deslizando la esponja suavemente sin presionar, y con movimientos circulares, tratando de lavar todo el fotopolímero en forma conjunta y no por sectores.
- 4)** Una vez lavado se debe retirar el excedente de agua con un papel absorbente (diario), el secado ya sea por medio del horno de la insoladora o por medio de un caloventor, se efectuará por un tiempo no menor a 10/15 minutos aproximadamente.
- 5)** Una vez seco y antes del post-insolado, dejar enfriar el fotopolímero a temperatura ambiente. Luego, sin película, sin trama y sin vacío realizar el post-insolado por aproximadamente 7 minutos.

Recomendaciones importantes:

- La trama no debe exceder la superficie del fotopolímero. Por Ej. si el fotopolímero es de 10x10 cm. la trama debe ser de 9x9 cm.
- Una vez utilizado el fotopolímero guardarlo protegido de la luz para una posterior utilización.
- Los tiempos de insolación deben ser respetados y se basan en nuestros modelos de insoladoras: Poly 100, Insoltampo o 780.

Ante cualquier duda o comentario comunicarse vía e-mail a: arte@jivi.com.ar